

Lackqualität

Fraunhofer
IFAM

geprüft und
zertifiziert!



HALLEN UND MASCHINENBAU

Hochwertige Lackierung – geprüft & zertifiziert

Perfekt geschützt: Ideal für Stall, Lager und Lebensmittelbereiche.

ELF-Lackierung mit geprüfter Qualität – für Hallen, die langfristig überzeugen.

Damit Ihre ELF-Halle auch langfristig in Bestform bleibt, setzen wir auf höchste Qualitätsstandards in der Oberflächenbehandlung.

Unsere speziell entwickelte Lackierung sorgt für dauerhaft starken Korrosionsschutz, eine besonders widerstandsfähige Oberfläche und eine hochwertige Optik – für Hallen, die auch nach vielen Jahren noch überzeugen.



ELF-Lackqualität – geprüft, zertifiziert und gemacht für höchste Ansprüche.

Hochwertige Lackierung – Qualität, die überzeugt

Vor dem Lackieren werden alle Stahlteile in unserer eigenen Lackieranlage gründlich vorbereitet: Durch Sandstrahlen und eine **spezielle Trockeneis-Nachbehandlung** entsteht eine absolut saubere Oberfläche – die perfekte Basis für optimale Haftung. Anschließend werden Grundierung und Decklack (2-Komponenten-Acrylatlack) elektrostatisch aufgebracht und in der Trockenkammer vollständig durchgehärtet.

So erreichen wir **gleichmäßige Schichtstärken von mindestens 120 µm** – für hervorragenden Korrosionsschutz und maximale Langlebigkeit.

Geprüft und bestätigt – vom Fraunhofer Institut IFAM

Unsere Lackqualität wurde erfolgreich vom Fraunhofer Institut IFAM getestet und zertifiziert:

Unser Beschichtungssystem erfüllt höchste Qualitätsanforderungen.



Das Fraunhofer Institut führt Lackverträglichkeitsprüfungen u.a. auch für die Automobilindustrie durch.

Für sensible Bereiche bestens geeignet

Der von uns eingesetzte 2-Komponenten-Acrylatlack ist für den Einsatz in der Lebensmittellagerung (z.B. Getreide- und Gemüselagerung) sehr gut geeignet.

Zudem ist der Lack bedenkenlos im Stallbereich verwendbar, da er auch unter Belastung durch Feuchtigkeit, Ammoniak oder Reinigungsmittel dauerhaft beständig bleibt.

